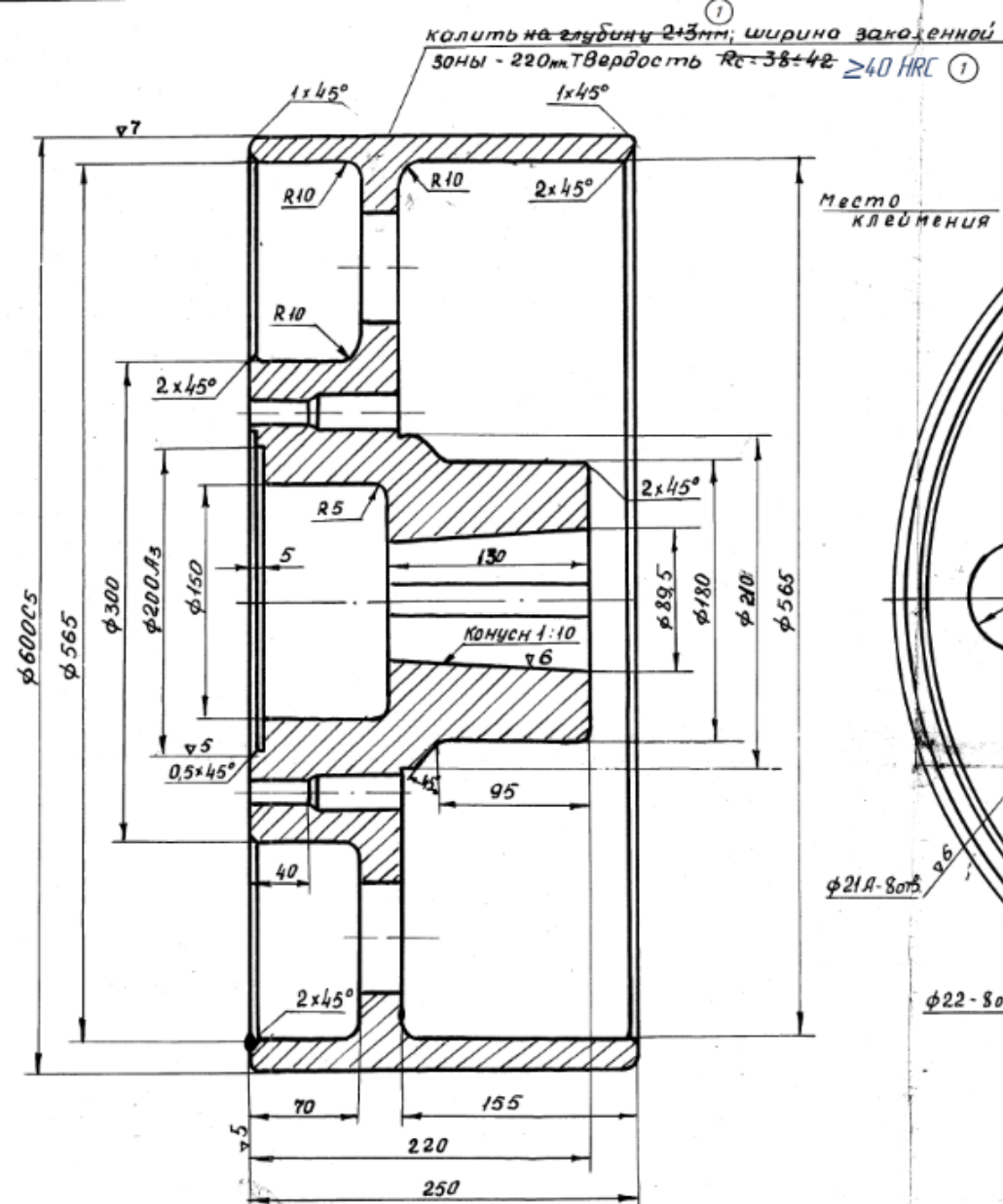




Место
клеймения

φ214-8отв

φ22-8отв

① Поковка Гр. III ГОСТ 8479-70.

Технические требования.

1. Допустимые биения относительно φ89,5 для φ600с и φ200Лз не более 0,05мм.
2. Отверстия φ214 должны быть зеркальными таким же отверстиям в сопрягаемой детали.
3. Клеймить* по заводской нормал.

① изм. КРМЗ от 09.01.2023
Нач. бюро Храмова О.В.

Изм.	Кол.	№ док.	подпись	Дата
Конст.				
Гр. мех.				
Провер.				

Шкив 600к

Сталь 45Л-7
ГОСТ 477-74
Сталь 45 ГОСТ 7809-2012

0530586	Литера	Вес, кг	М-В
		157	1:2,5
Лист	Всего листов		

Завод ПТО им. Кирова
ОГК